

UNM STL 580-15-500 XS H826100

Produkt Informationsblatt



Technische Daten	H826100
Ansaugleistung	580 l/min
Eff. Liefermenge	470 l/min
Druck	15 bar
Zylinder/Stufen	2/2
Behältervolumen	500 l
Spannung	400 Volt/50 Hz
Antriebsleistung	4,0 kW
Drehzahl	915 min ⁻¹
Schallleistungspegel	69 dB(A)
Abmessungen (BxTxH)	1950 x 670 x 1415mm
Luftabgang	¾"i
Gewicht	283 kg
Stand	02.03.2011 / afal

Produktbeschreibung

- Schallgedämmter stationärer Kolbenkompressor für Arbeiten bis 15 bar
- Schalldämmhaube ermöglicht das Aufstellen auch in sensiblen Bereichen, da sehr geräuscharm
- Laufruhiges keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung
- Serienmäßig ausgestattet mit allen Armaturen und mit Gummischwingelementen
- Gut zugänglicher Kondensatablass unter dem Behälter

UNM STL 580-15-500 XS H826100

Produkt Informationsblatt



Erhöhte Leistung und hoher Wirkungsgrad

Durch keilriemengetriebenes Kompressorenaggregat mit optimalem Kühlluftstrom und verbesserter Lieferleistung

Perfekte Schalldämmung

Durch Schalldämmhaube äußerst geräuscharm

Geringere Lautstärke

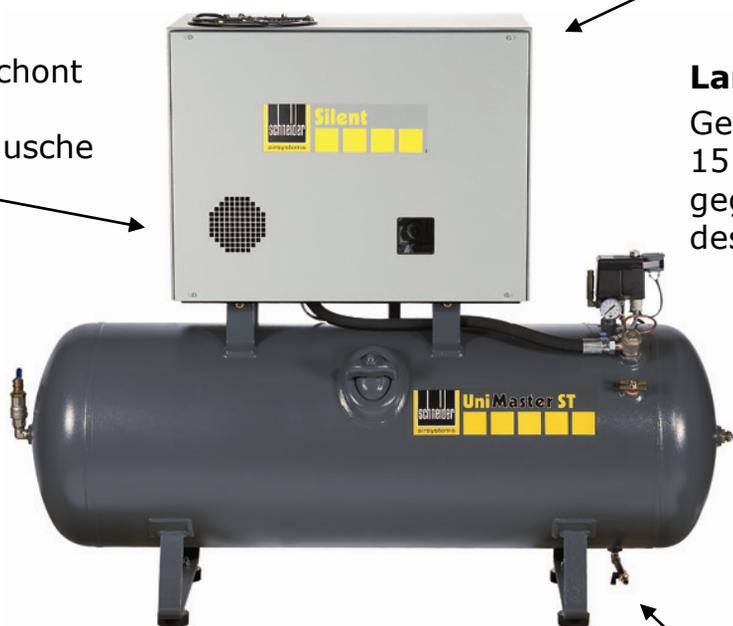
Ermöglicht Aufstellen in sensiblen Bereichen

Niedrige Drehzahl

Reduziert Vibrationen, schont Bauteile und reduziert Geräusche

Lange Lebensdauer

Gewährleistet durch 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung des Behälters



Ruhiger Stand

Durch serienmäßig mitgelieferte Gummischwingelemente

Gut zugänglicher Kondensatablass

Kondensatableiter Ecomat einfach anschließbar

Sonstiges

Komplettausstattung Durch Druckschalter, Anlaufentlastung, Motorschutz, Behältermanometer, Sicherheits- und Rückschlagventil

Lieferumfang Bedienungsanleitung

Garantie
- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch